



Конструкция

Водокольцевые самовсасывающие моноблочные насосы с рабочим колесом звездчатого типа.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для конструкционных материалов насоса.

для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты)

для перекачивания жидкостей, в которых присутствует воздух или газ или которые подаются на всасывание с короткими перебойми для водоснабжения из колодцев

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.

Температура окружающего воздуха не более 40°C .

Манометрическая высота всасывания не более 9 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Асинхронный двухполюсный электродвигатель, частота 50 Гц (число оборотов $n = 2900$ в мин.)

CA: трехфазный - 230/400 В ($\pm 10\%$)

CAM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом IEC 60034.

Специальные исполнения под заказ

для работы под другими напряжениями

для работы с частотой 60 Гц

с защитным устройством IP 55

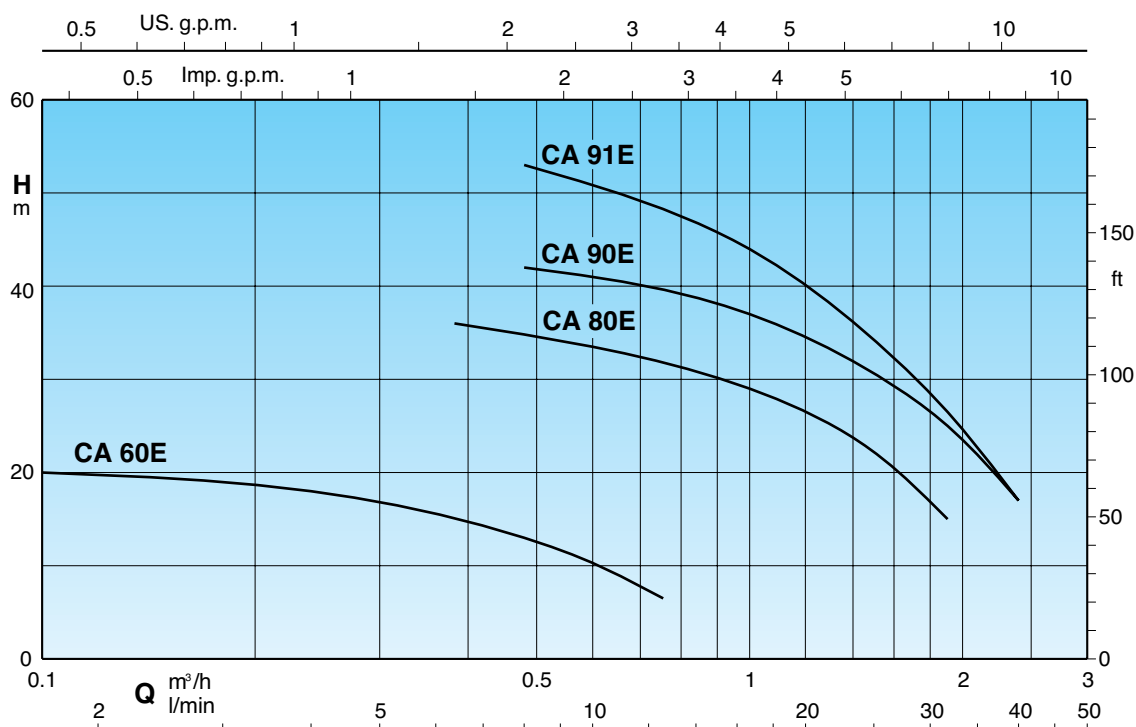
специальные мех. уплотнения

для работы с жидкостями или в среде с более высокой температурой

Конструкционные материалы

Составная часть	CA	B-CA
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Рабочее колесо	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Вал	Хромовая сталь, стандарт 1.4104 EN 10088 (AISI 430)	Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Мех. уплотнение	Уголь - керамика - NBR	

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

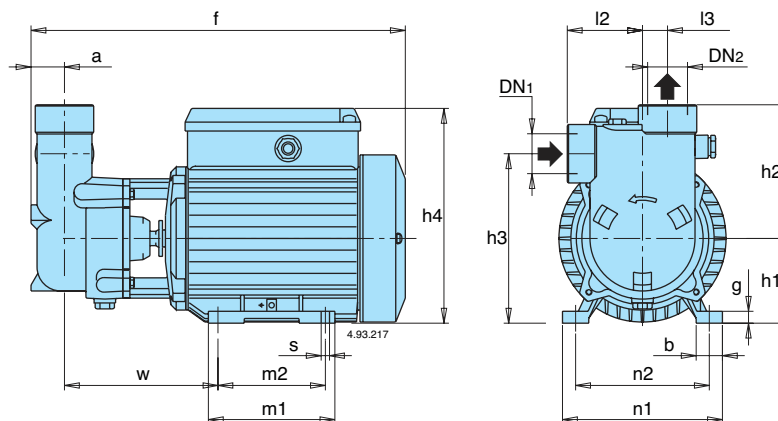
3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁	P ₂	Q m ³ /h l/min	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	
	A	A		A	kW	kW	HP		2	4	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	
CA 60E B-CA 60E	1,7	1	CAM 60E B-CAM 60E	1,6	0,26	0,15	0,2	H m	20	18	15,5	13	10,5	6,5						
CA 80E B-CA 80E	2,8 2,3	1,6 1,3	CAM 80E B-CAM 80E	3,3 3,6	0,72	0,45	0,6				36	35	33,5	31,5	29	26	22	15		
CA 90E B-CA 90E	3	1,7	CAM 90E B-CAM 90E	4,5	0,9	0,55	0,75					42	41	40	37	34	30	25	17	
CA 91E B-CA 91E	3,7	2,2	CAM 91E B-CAM 91E	5,7	1,2	0,75	1					53	51	48	44	39	34	26,5	17	

 P₁ Максимальная потребляемая мощность.

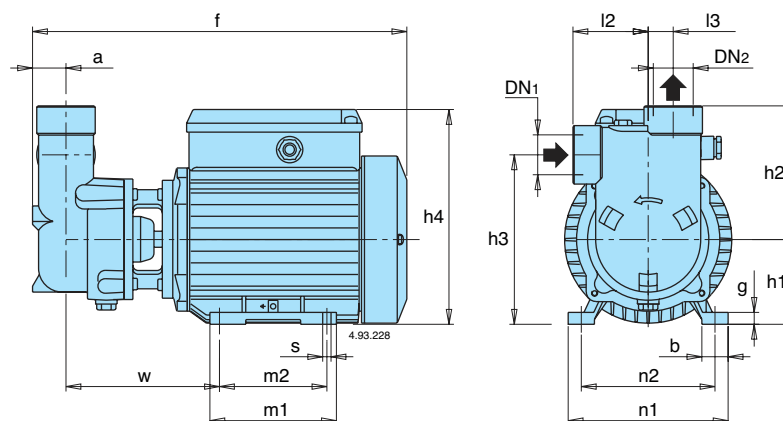
 P₂ Номинальная мощность двигателя.

B-CA = Исполнение из бронзы

H Общая высота напора в м

Размеры и вес


ТИП	DN ₁	DN ₂	мм															kg		
			ISO 228	a	f	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	b	s	l ₂	l ₃	w	g	CA
CA 60E - B-CA 60E	G 1/2	G 1/2	18	256	63	65	103	158	96	80	122	100	22	7	45	14	103	8	6	6,8
CA 80E	G 3/4	G 3/4	23	272	63	90	126	158	96	80	122	100	22	7	55	17	109	8	7,6	
CA 90E	G 1	G 1	28	318	71	112	142	180	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	10,8	
CA 91E																			11,4	



ТИП	DN ₁	DN ₂	мм															kg		
			ISO 228	a	f	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	b	s	l ₂	l ₃	w	g	B-CA
B-CA 80E	G 3/4	G 3/4	23	307	71	90	134	180	106	90	134	112	22	7	55	17	122	10	10	
B-CA 90E	G 1	G 1	28	318	71	112	142	180	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	13,1	
B-CA 91E																			13,9	

Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

